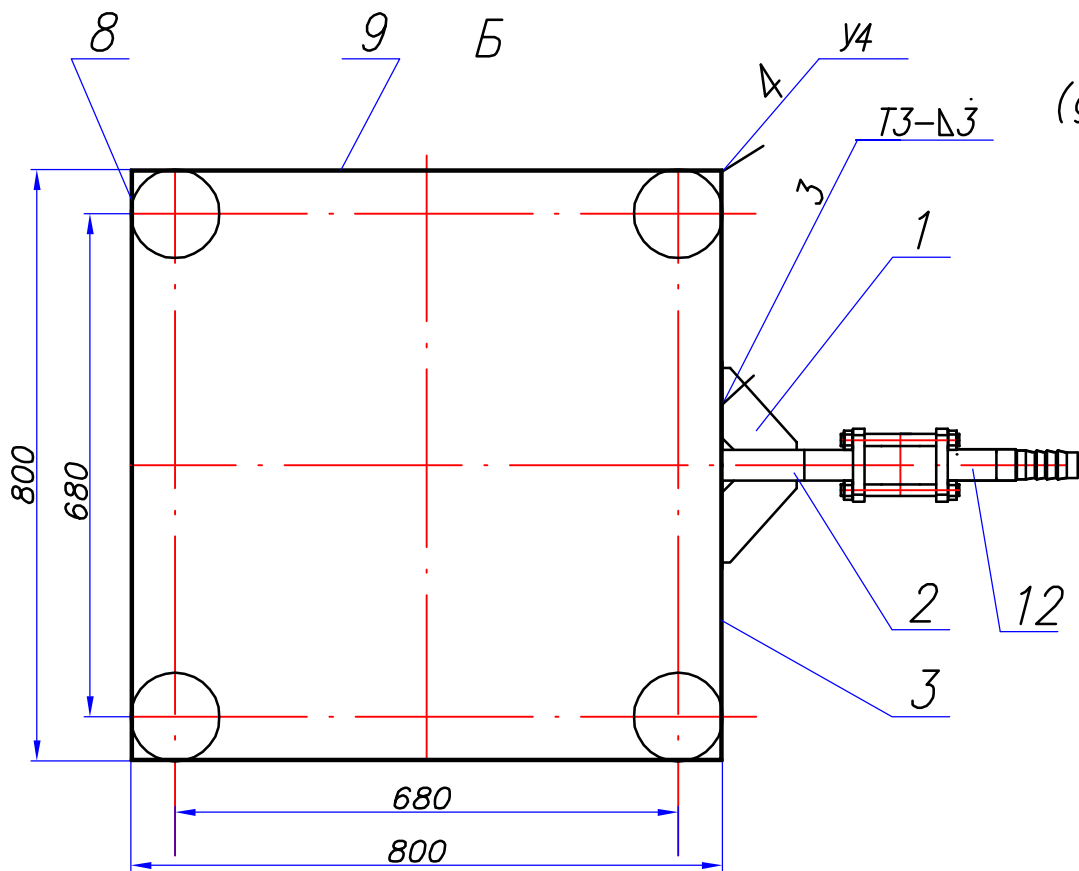
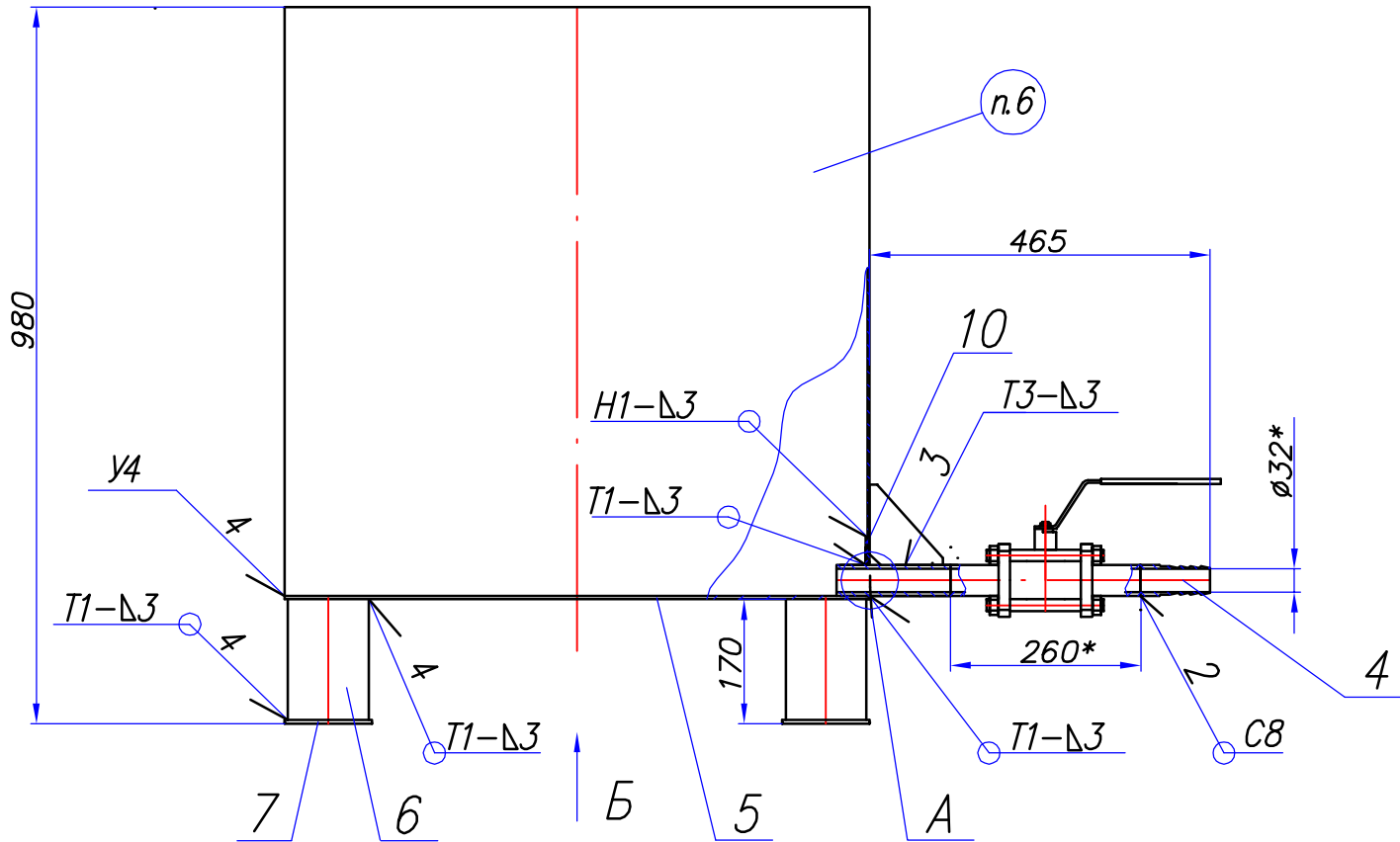
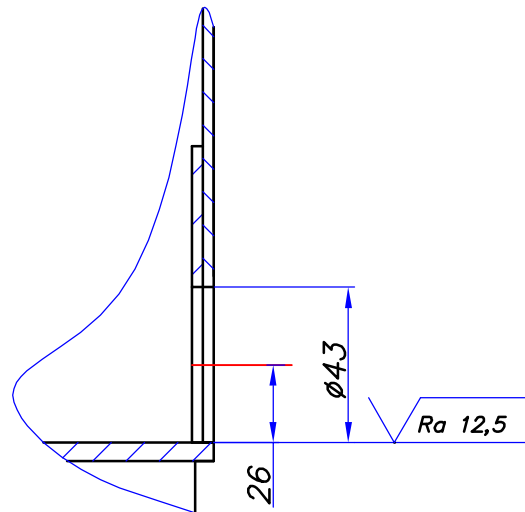


Справ. N	Перв. примен.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
3038	15.12.10			



A M1:5
(дет. поз1,2 условно не показаны)



- *Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
- Контроль сварных швов внешним осмотром и измерениями.
Сварные швы проверить на герметичность смачиванием керосином по ОСТ 108.004.10–86.
- h14, ± IT14/2.
- На наружную поверхность емкости нанести антикоррозийное покрытие группы 7/2 по ОСТ 95 884–81–ОСТ 95–887–81.
- Маркировать обозначение сборочной единицы ударным способом шрифтом 5–Пр3 по ГОСТ 26.008–85, глубина маркировки 0,2...0,3 мм.

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Лебедекова		
Проверил	Рогин		
Т. контр.			
Н. контр.	Тутаева		
Утвердил	Зубков		

02–067.02.00.000 СБ			
Емкость для отмывки оборудования		Литера	Масса
		И	98,3
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов 1
ОАО "ИЦЯК"			

02–067.02.00.000 СБ